





**Instrucciones de servicio y de seguridad para Set de discos de diamante/Cepillo de copa/Set de discos de corte/Set de disco abrasivo y discos de corte**

**¡ADVERTENCIA! Para reducir el riesgo de lesiones. Leer atentamente las instrucciones de servicio y de seguridad antes de la primera puesta en servicio de los agentes abrasivos. Estas instrucciones de servicio y de seguridad deberán entregarse a los demás usuarios.**

**¡CONSERVAR TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y LAS INSTRUCCIONES PARA EL FUTURO!**

**Información general sobre herramientas abrasivas y sobre sus propiedades**

- Las herramientas abrasivas son sensibles a la rotura, por eso deben manipularse con suma precaución.
- El uso de herramientas abrasivas dañadas, mal sujetas o mal colocadas es peligroso y puede derivar en lesiones severas.

**Selección de herramientas abrasivas para un uso seguro y apropiado**

- Observar los datos de la etiqueta o de la herramienta abrasiva, así como las limitaciones de uso, las indicaciones de seguridad y las demás indicaciones.

**Instrucciones para el posicionamiento**

- El posicionamiento de las herramientas abrasivas tiene que ser

**Manipulación y almacenamiento de las herramientas abrasivas**

realizado de acuerdo con las instrucciones de la herramienta y del fabricante de la máquina.

- Después de cada posicionamiento debe realizarse una marcha de prueba de duración adecuada, sin superar la velocidad de trabajo máxima permitida (revoluciones) de la herramienta.

**Modo de lijado (y/o si procede modo de corte por abrasión)**

- Respetar la información para el usuario del fabricante de la máquina.
- Antes de la puesta en servicio, colocar todos los dispositivos de protección en la máquina.
- No ejecutar ningún trabajo si no se cuenta con la seguridad de los dispositivos de protección.
- Usar dispositivos de protección individual según el tipo de máquina y de aplicación, p. ej. protección facial y ocular, protección auditiva, mascarilla, calzado de seguridad, guantes protectores y demás prendas de protección.
- Ejecutar solo operaciones de lijado para las que esté homologada la herramienta, según su identificación (en función de las limitaciones de uso, las indicaciones de seguridad y demás datos).
- Apagar la lijadora manual antes de colocarla sobre el suelo o el

banco de trabajo y esperar hasta que esté completamente parada.

**Indicaciones de seguridad para todas las aplicaciones**

**Indicaciones de seguridad generales para lijado y corte por abrasión:**

No emplee ningún accesorio que no esté especialmente previsto y recomendado por el fabricante para la herramienta eléctrica. Solo porque pueda fijarse el accesorio a la herramienta eléctrica no se garantiza que su uso sea seguro. El número de revoluciones admisible de la herramienta de inserción debe ser como mínimo tan alto como el número máximo de revoluciones indicado para la herramienta eléctrica. El accesorio que gira más rápido de lo permitido puede romperse y salir proyectado de forma incontrolada. Las muelas abrasivas, las bridás o cualquier otro accesorio deben encajar con exactitud en el husillo portamuelas de su herramienta eléctrica. No utilizar la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. Las chispas pueden incendiar estos materiales.

**Indicaciones de seguridad adicionales para todas las aplicaciones**

**Retroceso e indicaciones de seguridad correspondientes**

El retroceso es la reacción repentina que se produce cuando una

distancia segura de la zona de trabajo.

Toda persona que acceda a la zona de trabajo debe usar un equipo de protección individual. Fracciones de la herramienta o herramientas de inserción partidas pueden salir proyectadas y producir heridas también fuera de la zona de trabajo directa.

Aollar firmemente la herramienta eléctrica y llevar el cuerpo y los brazos a una posición en la que puedan contrarrestarse los movimientos de retroceso. Utilizar siempre el asa adicional, dado el caso, para tener el mayor control posible del retroceso o para tener capacidad de reacción durante el arranque.

No soltar la herramienta de inserción nunca antes de que se haya detenido completamente.

La herramienta de inserción girando puede entrar en contacto con la superficie de apoyo, por lo que se puede perder el control sobre la herramienta eléctrica.

No transportar la herramienta eléctrica si está en marcha. La ropa puede engancharse por contacto accidental con la herramienta de inserción girando y la herramienta de inserción puede taladrar alguna parte del cuerpo del usuario.

No situar las manos nunca cerca de herramientas de inserción que estén girando.

Evite tener el cuerpo en el área en la que la herramienta se mueve en caso de retroceso. Trabaje con suma precaución en las esquinas, los bordes afilados etc., evitando que la herramienta pueda rebotar o atascarse. La herramienta de inserción rotando tiende a atorarse en esquinas, bordes afilados o al rebotar.

Como consecuencia se perderá el control o se producirá un retroceso.

**Servicio**  
Conmetall Meister GmbH  
Oberkamper Str. 39  
42349 Wuppertal  
ALEMANIA  
E-Mail: meister-service@conmetallmeister.de

**Eliminación**  
El embalaje está compuesto por materiales respetuosos con el medio ambiente que pueden eliminarse a través de los centros de reciclaje locales.

• ¡Apto solo para cortar! El dispositivo no es apto para el desbastado!

La cubierta de protección tiene que estar fijada con seguridad en la herramienta eléctrica y configurada de forma que garantice una seguridad máxima, es decir, que la menor superficie posible del elemento abrasivo esté abierta hacia el operario.

Apoyar las placas o piezas de trabajo grandes para reducir el riesgo de retroceso por un disco de corte atorado.

Los elementos abrasivos solamente se deben utilizar para los usos recomendados. Por ejemplo: No lije en el núcleo o el escape de segmentos, trabajar solo en ángulo recto nunca con la superficie lateral del disco de corte.

Utilice siempre una brida de sujeción intacta, del tamaño y forma correctos para el disco de corte que haya seleccionado.

No ejercer una presión de mano excesiva; basta con el peso de la máquina

• En el caso de los discos de corte de diamante, respetar los tiempos de enfriamiento adecuados.

• Estos pueden variar en función del rendimiento y del tipo de corte, así como del material de procesamiento, por lo que el usuario tendrá que prever unas pausas de refrigeración suficientes mediante diversos factores.

Evite que el disco de corte se bloquee o que la presión sea muy alta.

No realizar ningún corte demasiado profundo.

Evite la zona directamente delante y detrás del disco de corte en giro.

En caso de que el disco de corte se atasque o que interrumpa el trabajo, apagar el equipo y mantenerlo quieto hasta que el disco

se haya parado por completo. No intentar nunca extraer del corte el disco de corte en movimiento, de lo contrario podría producirse un retroceso.

No volver a encender la herramienta eléctrica mientras se esté en la pieza de trabajo. Esperar primero a que la herramienta alcance el régimen de revoluciones máximo antes de continuar cuidadosamente con el corte.

Herramienta de inserción rotativa (muela abrasiva) se queda enganchada o bloqueada.

El retroceso es la consecuencia de un uso incorrecto o defectuoso de la herramienta eléctrica. Puede evitarse tomando las medidas de precaución que se indican a continuación.

Apoyar las placas o piezas de trabajo grandes para reducir el riesgo de retroceso por un disco de corte atorado.

Los elementos abrasivos solamente se deben utilizar para los usos recomendados. Por ejemplo: No lije en el núcleo o el escape de segmentos, trabajar solo en ángulo recto nunca con la superficie lateral del disco de corte.

Utilice siempre una brida de sujeción intacta, del tamaño y forma correctos para el disco de corte que haya seleccionado.

No ejercer una presión de mano excesiva; basta con el peso de la máquina

• En el caso de los discos de corte de diamante, respetar los tiempos de enfriamiento adecuados.

• Estos pueden variar en función del rendimiento y del tipo de corte, así como del material de procesamiento, por lo que el usuario tendrá que prever unas pausas de refrigeración suficientes mediante diversos factores.

Evite que el disco de corte se bloquee o que la presión sea muy alta.

No realizar ningún corte demasiado profundo.

Evite la zona directamente delante y detrás del disco de corte en giro.

En caso de que el disco de corte se atasque o que interrumpa el trabajo, apagar el equipo y mantenerlo quieto hasta que el disco

se haya parado por completo. No intentar nunca extraer del corte el disco de corte en movimiento, de lo contrario podría producirse un retroceso.

• Debe usarse casco protector

• Debe usarse protección acústica

• Deben usarse guantes

• Usar mascarilla

• Desenchufar el conector de red

**M** es una marca comercial registrada de Conmetall Meister GmbH · 42349 Wuppertal

Guardar las indicaciones de seguridad en un lugar seguro. Aviso sobre la marca de la brida del disco:

Formato válido: MM/AAAA

PD 11/21 = fecha de producción

EXP 02/24 = fecha de caducidad

EXP válida solo para discos de abanico lijadores y abrasivos de corte y desbastado

IAN 373556\_2104

Conmetall Meister GmbH

Oberkamper Str. 39

42349 Wuppertal

ALEMANIA

E-Mail: meister-service@conmetallmeister.de

Latest information · Stand der Informationen

Mise à jour des informations · status van de informatie

Stav informacií · Stan informacií

Informationsstatus · Actualización de la información:

06/2021

Nr. WU5455611-8



