

Bedrijfs- & veiligheidsinstructies voor slijpgereedschap met diamant of boornitride; steunschijf en pottenborstels

8

WAARSCHUWING! Om een risico op verwondingen te verminderen. Gelieve gebruiks- & veiligheidsinstructies vóór de eerste ingebruikname van de slijpmiddelen zorgvuldig te lezen. Aan andere gebruikers moeten deze gebruiks- & veiligheidsinstructies eveneens doorgegeven worden.

Beoogd gebruik

Het product is niet bestemd voor industrieel gebruik.

MAAK U VÓÓR HET GEBRUIK VAN HET PRODUCT VERTROUWD MET ALLE BEDIENINGS- EN VEILIGHEIDSLINSTRUCTIES. OVERHANDIG EVENEENS ALLE DOCUMENTEN WANNEER U HET PRODUCT AAN DERDEN DOORGEeft.

BEWAAR ALLE VEILIGHEIDSLINSTRUCTIES EN AANWIJZINGEN VOOR TOEKOMSTIG GEBRUIK!

Algemene informatie over slijpgereedschap met diamant of boornitride, steunschijf en pottenborstels en hun eigenschappen

- Slijpgereedschap is breekbaar, daarom is uiterste zorgvuldigheid bij de omgang met slijpgereedschap noodzakelijk.
- Het gebruik van beschadigd(e), verkeerd ingespannen of ingezet(te) slijpgereedschap of borstels is gevaarlijk en kan tot ernstige verwondingen leiden.

Selectie van slijpgereedschap met diamant of boornitride, steunschijven en pottenborstels over een veilig en correct gebruik

- Gegevens op het etiket of op het slijpgereedschap evenals gebruiksbeperkingen, veiligheidsinstructies of bijkomende aanwijzingen dienen in acht genomen te worden.

Hantering en opslag van slijpgereedschap met diamant of boornitride, steunschijven en pottenborstels

- Borstels en slijpgereedschap mogen/mag niet op gemonteerd worden op machines, wier toerental boven het maximaal toegestane toerental van de borstel of van het slijpgereedschap ligt.

Aanwijzingen voor het opspannen

- Het opspannen van slijpgereedschap en borstels moet in overeenstemming met de instructies vanwege de fabrikant van het slijpgereedschap en van de machine plaatsvinden.
- Slijpgereedschap en borstels uitsluitend aan apparaten met een passende gereedschapsopname gebruiken.
- Telkens na het opspannen dient er gedurende een passende tijdsperiode een proefrun doorgevoerd te worden, waarbij de gekenmerkte maximale werksnelheid (toerental) van het slijpgereedschap of van de borstel niet overschreden mag worden.

Borstels moeten in geschikte stellingen, laadbakken of kratten zodanig bewaard worden, dat ze tegen volgende invloeden beschermd zijn:

- Hoge luchtvochtigheid, hitte, water of andere vloeistoffen, die een beschadiging zou(den) kunnen veroorzaken
- Zuren of dampen van zuren, die een beschadiging zouden kunnen veroorzaken
- Temperaturen, die zo laag zijn, dat ze tot condensatie aan de borstels zouden kunnen leiden wanneer deze naar een zone met een hogere temperatuur verplaatst worden
- Vervorming van een of ander borstelbestanddeel

Voorwaarden die vóór het gebruik van het slijpgereedschap met diamant of boornitride, steunschijf en pottenborstels vervuld moeten zijn

- Slijpgereedschap dient telkens vóór ingebruikname aan een visuele controle onderworpen te worden.
- Beschadigd(e) slijpgereedschap of borstels mag/mogen niet meer gebruikt worden.
- Roestverkleuringen of andere symptomen van chemische of mechanische verandering aan het materiaal van de borstels kunnen ertoe leiden dat de borstel het voortijdig laat afweten.

neervalt, controleert u, of het beschadigd is of gebruikt u onbeschadigd inzetgereedschap. Wanneer u het inzetgereedschap gecontroleerd en ingezet hebt, blijven u en in de omgeving gesitueerde personen buiten de zone van het roterende inzetgereedschap staan en laat u het apparaat één minuut lang met maximaal toerental draaien.

Draag een persoonlijke beschermingsuitrusting. Gebruik, afhankelijk van de toepassing, een volledige gezichtsbescherming, een oogbescherming of een beschermende bril. Voor zover gepast, draagt u een stofmasker, een gehoorbescherming, beschermende handschoenen of een speciale schort, die kleine slijp- en materiaaldeeltjes op een veilige afstand van u weg houdt. De ogen dienen beschermd te worden tegen rondvliegende vreemde voorwerpen, die bij verschillende toepassingen tot stand komen. Stof- of adembeschermingsmasker moet het bij de toepassing ontstaande stof filteren. Als u lange tijd aan luid lawaai blootgesteld bent, kunt u gehoorverlies oplopen.

Buitendiameter en dikte van het inzetgereedschap moeten met de maataanduidingen van uw elektrisch gereedschap overeenstemmen. Verkeerd bemeten inzetgereedschap kan niet voldoende afgeschermd of gecontroleerd worden.

Slijpschijven, flenzen, slijpborden en andere toebehoren moeten exact op de slijpspil van uw elektrisch gereedschap passen. Inzetgereedschap, dat niet exact op de slijpspil van het elektrische gereedschap past, draait ongelijkmatig, trilt aanzienlijk en kan tot verlies van de controle leiden.

Houd het netsnoer van draaiend inzetgereedschap op een veilige afstand. Als u de controle over het apparaat verliest, kan het netsnoer doorgesneden of vastgegrepen worden en kan uw hand of uw arm in het draaiende inzetgereedschap terecht komen.

Leg het elektrische gereedschap nooit neer voordat het inzetgereedschap volledig tot stilstand gekomen is. Het raaiende inzetgereedschap kan in contact met

het aflegoppervlak komen, waardoor u de controle over het elektrische gereedschap kunt verliezen.

Laat het elektrische gereedschap niet draaien terwijl u het draagt. Uw kledij kan door toevallig contact met het draaiende inzetgereedschap vastgegrepen worden en het inzetgereedschap kan zich in uw lichaam boren.

Gebruik het elektrische gereedschap niet in de nabijheid van brandbare materialen. Vonken kunnen deze materialen doen ontvlammen.

Bijkomende veiligheidsinstructies voor alle toepassingen

Terugslag en passende veiligheidsinstructies
Terugslag is de plots reactie ten gevolge van klemmend of geblokkeerd inzetgereedschap, zoals slijpschijf, slijpbord, draadbord, enz. Een terugslag is het gevolg van een verkeerd of foutief gebruik van het elektrische gereedschap. Een terugslag kan door goede doortrekken.

Houd het elektrische gereedschap goed vast en breng uw lichaam en uw armen in een positie, waarin u de terugslagkrachten kunt opvangen. Maak altijd gebruik van de extra handgreep, indien aanwezig, om de grootst mogelijke controle over terugslagkrachten of reactiekoppels bij het opstarten te hebben. De bedienende persoon kan door geschikte voorzorgsmaatregelen de terugslagkrachten en reactiekoppels beheersen.

Breng uw hand nooit in de nabijheid van draaiend inzetgereedschap. Het inzetgereedschap kan bij een terugslag over uw hand voortbewegen.

Mijd met uw lichaam de zone, waarin het elektrische gereedschap bij een terugslag voortbewogen wordt.

De terugslag drijft het elektrische gereedschap in de aan de beweging van de slijpschijf aan het blokkeerpunt tegenovergestelde richting.

Werk uiterst voorzichtig in het bereik van hoeken, scherpe kanten, enz. Voorkom dat inzetgereedschap van het werkstuk terugstuit en gekneld raakt. Het roterende inzetgereedschap heeft bij hoeken, scherpe kanten, of wanneer het afschampt, de neiging om gekneld te raken. Dit veroorzaakt een controleverlies of terugslag.

Bijkomende veiligheidsinstructies voor diamantdoorslijpschijven:

- Alleen om door te slijpen! Niet voor een voorafgaande bewerking!
- Niet geschikt voor metaal! Gevaar voor verwondingen! Snijden en koelen.
- Diamantdoorslijpschijven altijd zodanig monteren dat zij- en hoogteslagen uitgesloten zijn.
- In het materiaal niet heen en weer bewegen, maar goed doortrekken.
- Om het gevaar voor scheuren in de kern of segmentuitparingen te vermijden uitsluitend in een rechte hoek en in een rechte as werken.
- Geen aanzienlijke slijpdruk uitoefenen; gewicht van de machine volstaat.
- Leef bij diamantdoorslijpschijven altijd de passende koeltijden na. Afhankelijk van snijcapaciteit, snijmethode en behandeld materiaal kunnen deze afwijken. Daarom moet de gebruiker omwille van de vele factoren toereikende koelpauzes voorzien.
- Pas op! Diamantdoorslijpschijven worden zeer heet tijdens het gebruik; alleen hanteren met beschermende handschoenen. Wij adviseren om een diamantdoorslijpschijf altijd met beschermende handschoenen aan te pakken!
- De diamantdoorslijpschijf vóór het machine-transport demonteren om beschadiging te vermijden.

Breng uw hand nooit in de nabijheid van draaiend inzetgereedschap. Het inzetgereedschap kan bij een terugslag over uw hand voortbewogen wordt.

Mijd met uw lichaam de zone, waarin het elektrische gereedschap bij een terugslag voortbewogen wordt.

Bijkomende veiligheidsinstructies voor het slijpen en doorslijpen

Gebruik uitsluitend de voor uw elektrisch gereedschap toegestane slijpstenen en de voor deze slijpstenen voorziene beschermkap. Slijpstenen, die niet voor het elektrische gereedschap voorzien zijn, kunnen niet voldoende afgeschermd worden en zijn onveilig.

De beschermkap moet veilig aan het elektrische gereedschap aangebracht en zodanig ingesteld zijn, dat een maximum aan veiligheid bereikt wordt, wat betekent dat het kleinste mogelijke deel van de slijpsteen open naar de bedienende persoon wijst. De beschermkap dient de bedienende persoon tegen brokstukken en tegen toevallig contact met de slijpsteen te beschermen.

Slijpstenen mogen uitsluitend voor de aanbevolen toepassingsmogelijkheden gebruikt worden. Bijvoorbeeld: slijp nooit met het zijvlak van een doorslijpschijf. Doorslijpschijven zijn voor de materiaalafname met de kant van de schijf bestemd. Een zijdelingse krachthinwerking kan ze doen stukbreken.

Gebruik altijd onbeschadigde spanflenzen in de juiste grootte en vorm voor de door u gekozen slijpschijf. Geschikte flenzen steunen de slijpschijf en verminderen zodoende het gevaar voor een breuk van de slijpschijf. Flenzen voor doorslijpschijven kunnen van de flenzen voor andere slijpschijven verschillen.

Bijkomende veiligheidsinstructies voor het doorslijpen

Vermijd een blokkering van de doorslijpschijf of een te hoge aandrukkracht. Voer geen overdreven diepe sneden uit. Een overbelasting van de doorslijpschijf verhoogt de belasting daarvan en de neiging om te kantelen of te blokkeren en daardoor de mogelijkheid van een terugslag of van een breuk van de slijpsteen.

Mijd de zone vóór en achter de roterende doorslijpschijf. Wanneer u de doorslijpschijf in het werkstuk van u weg beweegt, kan in geval van een terugslag het elektrische gereedschap met de draaiende schijf direct op u geslingerd worden.

Indien de doorslijpschijf gekneld raakt of als u het werk onderbreekt, schakelt u het apparaat uit en houdt u het rustig totdat de schijf tot stilstand gekomen is. Tracht nooit, de nog draaiende doorslijpschijf uit de snede te trekken. In het andere geval kan er een terugslag volgen. De oorzaak voor het knellen opsporen en verhelpen.

Schakel het elektrische gereedschap niet terug in zolang het zich in het werkstuk bevindt. Laat de doorslijpschijf eerst haar volledige toerental bereiken voordat u de snede voorzichtig voortzet. In het andere geval kan de schijf blijven vastzitten, uit het werkstuk springen of een terugslag veroorzaken.

Ondersteun platen of grote werkstukken om het risico voor een terugslag door een geknelde doorslijpschijf te verminderen. Grote werkstukken kunnen onder uw eigen gewicht doorzakken. Het werkstuk moet aan beide zijden van de schijf ondersteund worden en dit zowel in de nabijheid van de doorslijpschijf als aan de kant.

Wees uiterst voorzichtig bij „Invalsnede“ in bestaande wanden of andere niet inzichtbare zones. De indrukkende doorslijpschijf kan bij het snijden in gas- of waterleidingen, elektrische leidingen of andere objecten een terugslag veroorzaken.

Bijkomende veiligheidsinstructies voor het schuren

Gebruik geen overdreven grote schuur schijven, maar volg de door de fabrikant verstrekte gegevens over de grootte van de schuur schijf op. Schuur schijven, die uit het slijpbord steken, kunnen verwondingen

veroorzaken en tevens tot het blokkeren of scheuren van de schuur schijven of tot een terugslag leiden.

Bijkomende veiligheidsinstructies voor het werken met draadborstels

Neem in acht dat de draadborstels ook tijdens het gewoontelijke gebruik stukken draad verliest. Overbelast de draden niet door een te hoge aandrukkracht. Wegvliegende stukken draad kunnen zeer gemakkelijk door dunne kledij en/of door de huid dringen.

Indien een beschermkap aanbevolen wordt, voorkomt u dat beschermkap en draadborstel contact vertonen. Radiaal- en pottenborstels kunnen door aandrukkracht en middelpuntvliedende krachten hun diameter vergroten.


Afvalverwijdering


De verpakking bestaat uit milieuvriendelijke materialen die u via lokale recyclingbedrijven kunt afvoeren.


Mogelijkheden voor de afvoer van het afgedankte product kunt u opvragen bij uw gemeente- of stadsbestuur.

Inhoud en betekenis van identificatie en van bijgevoegde informatie

 Niet toegestaan voor het slijpen met de (vrije) hand

 Niet toegestaan voor het natslijpen

 Niet toegestaan voor het zijdelingse slijpen

 Niet gebruiken indien beschadigd

 Slechts toegestaan in verbinding met een steunbord

 Slechts toegestaan voor het natsnijden

 Veiligheidsaanbevelingen in acht nemen

 Oogbescherming gebruiken

 Veiligheidshelm dragen

 Gehoorbescherming gebruiken

 Handschoenen gebruiken

 Stofmasker aandoen

 Netstekker uittrekken


 Uitsluitend voor het voorbereken/voor het slijpen


 Niet voor het voorbereken

 Uitsluitend voor het scheiden

 Niet voor het scheiden

 Niet gebruiken voor de behandeling van metaal

 is een geregistreerd handelsmerk van de firma

 Conmetall Meister GmbH · 42349 Wuppertal

Deze veiligheidsinstructies goed bewaren.

Opmerking over de markering op de schijfflens:
Het formaat is: MM/JJJJ
PD 11/2019 = productiedatum
VD 11/2021 = vervaldatum
VD geldt alleen voor doorslijp-, afbraam- en lamellenschijven

IAN 317168_1904

Conmetall Meister GmbH
Oberkamper Str. 37-39
42349 Wuppertal · Germany

Nr. WU5455521-8

 FSC
100%
Paper from well-managed forests
FSC® C142877

AVERTISSEMENT ! Pour minimiser le risque de blessures. Avant la première mise en service du matériel de ponçage, veuillez lire attentivement les consignes d'utilisation & de sécurité. Ces consignes d'utilisation & de sécurité doivent également être transmises à tous les autres utilisateurs.

Utilisation conforme aux fins prévues

Le produit n'est pas destiné à une utilisation industrielle ou commerciale.

AVANT D'UTILISER LE PRODUIT, FAMILIARISEZ-VOUS AVEC TOUTES LES CONSIGNES D'UTILISATION ET DE SÉCURITÉ. JOIGNEZ ÉGALEMENT TOUS LES DOCUMENTS SI VOUS REMETTEZ L'APPAREIL À DES TIERS.

CONSERVEZ TOUTES LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET INSTRUCTIONS AFIN DE POUVOIR VOUS Y RÉFÉRER ULTÉRIEUREMENT.

Informations générales concernant les outils de ponçage au diamant ou au nitrure de bore, les disques d'appui ainsi que les brosses boisseau et leurs caractéristiques

- Les outils de ponçage sont fragiles c'est pourquoi ils doivent être maniés avec une extrême précaution.
- L'utilisation d'outils de ponçage ou de brosses endommagés, mal fixés ou placés est dangereux et peut entraîner des blessures graves.

Sélection d'outils de ponçage au diamant ou au nitrure de bore, de disques d'appui ainsi que de brosses boisseau pour une utilisation sûre et conforme

- Respecter les consignes données sur l'étiquette ou sur l'outil de ponçage ainsi que les limites d'utilisation, les consignes de sécurité et autres consignes.

Manipulation et stockage des outils de ponçage au diamant ou au nitrure de bore, des disques d'appui

- Les brosses et les outils de ponçage ne doivent pas être montés sur des machines dont la vitesse de rotation est supérieure à la vitesse limite fixée pour les brosses ou l'outil de ponçage.

Consignes de fixation

- La fixation des outils de ponçage et des brosses doit se faire en conformité avec les consignes du fabricant de l'outil de ponçage et de la machine.
- N'utiliser les outils et brosses que sur les appareils disposant des supports outils compatibles.
- Après chaque fixation, un essai doit être effectué pendant une durée suffisamment longue. La vitesse maximale en fonctionnement donnée de l'outil de ponçage ou de la brosse ne doit cependant pas être dépassée (vitesse de rotation).

Ponçage (et/ou tronçonnage le cas échéant)

- Respecter les informations utilisateur du fabricant de la machine.
- Avant la mise en service, installer tous les équipements de protection sur la machine.
- Aucun travail ne doit être exécuté sans que la sécurité ne soit assurée par les équipements de protection.
- L'utilisation des équipements de protection individuelle doit se faire conformément au type de machine et d'utilisation, par ex. protection des yeux et du visage, protection auditive, respiratoire, chaussures de sécurité, gants de protection et autres vêtements de protection.
- N'exécuter que les opérations de ponçage pour lesquelles l'outil de ponçage est adapté conformément au marquage (prise en compte des limites d'exploitation, des consignes de sécurité ou d'autres données fournies).
- Lors du tronçonnage avec des machines à poncer manuelles, guider l'outil de ponçage droit dans la fissure de tronçonnage, ne pas caler la machine à poncer manuelle.

détachés ou brisés. En cas de chute de l'outil électrique ou de l'outil d'insertion, contrôlez les dommages éventuels ou utilisez un outil d'insertion intact. Après avoir contrôlé et installé l'outil de travail, veillez à ce que vous-même et les personnes à proximité se trouvent hors de portée de l'outil de travail en rotation et laissez tourner l'outil pendant une minute à la vitesse maximale.

Portez un équipement de protection personnelle. Selon l'application, utilisez une protection complète du visage, une protection des yeux ou des lunettes de protection. Dans la mesure du raisonnable, portez un masque de protection contre la poussière, une protection de l'ouïe, des gants de protection ou un tablier spécial qui vous protégeront contre les particules de meulage et de matériel. Se protéger les yeux contre la projection de corps étrangers qui apparaissent lors de différentes utilisations. Le masque de protection contre la poussière ou le masque respiratoire sert à filtrer la poussière produite lors de l'utilisation. Si vous vous exposez pendant longtemps à des bruits très élevés, vous risquez une perte d'audition.

Le diamètre extérieur et l'épaisseur de l'outil utilisé doivent correspondre aux indications de votre outil électrique. Les outils d'insertion mal dimensionnés risquent de ne pas être suffisamment blindés ou contrôlés.

Si d'autres personnes sont présentes, veillez à maintenir une distance de sécurité avec votre espace de travail. Toute personne pénétrant dans l'espace de travail doit porter un équipement de protection individuelle. Des fragments de la pièce d'usinage ou des bris d'outils d'insertion peuvent être projetés et causer des blessures, même en dehors de l'espace de travail direct.

Tenez le câble secteur éloigné des outils rotatifs. Si vous perdez le contrôle de l'appareil, le câble secteur risque d'être coupé ou saisi et votre main ou votre bras peut alors se retrouver agrippé(e) dans l'outil d'insertion rotatif.

Ne déposez jamais l'outil électrique avant que l'outil d'insertion ne se soit complètement arrêté. L'outil d'in-

sertion rotatif peut entrer en contact avec la surface de dépose, ce qui risque de vous faire perdre le contrôle de l'outil électrique. Ne laissez pas l'outil électrique fonctionner pendant que vous le portez. En cas de contact éventuel avec l'outil d'insertion rotatif, vos vêtements risquent d'être agrippés et l'outil pourrait vous blesser.

Travaillez de manière particulièrement prudente dans les zones de coins, de bords acérés, etc. Évitez que les outils utilisés ne rebondissent de la pièce d'usinage et ne se coincent. L'outil rotatif tend à se coincer dans les coins, sur les bords acérés ou en cas de rebond. Cela cause une perte de contrôle ou un rebond.

Consignes de sécurité supplémentaires pour les meules de tronçonnage diamantées :

- Uniquement pour le tronçonnage ! Ne convient pas à l'ébarbage !
- Ne convient pas au métal ! Risque de blessures ! Coupe et refroidissement
- Monter toujours les meules de tronçonnage diamantées de manière qu'elles ne puissent pas buter ni en largeur, ni en hauteur
- Ne pas faire aller et venir la meule dans le matériau mais le faire passer en continu
- Pour réduire les risques de fissures dans le noyau cœur ou de ruptures de segment, travailler uniquement à angle droit et dans un axe rectiligne.

Ne pas exercer de trop forte pression de ponçage ; le poids de la machine suffit

- Pour les meules diamantées, veiller à respecter des temps de refroidissement adaptés. En fonction des performances de coupe, du type de coupe et du matériau traité, ces temps peuvent varier. Par conséquent, en raison des multiples facteurs, des intervalles de refroidissement suffisants doivent être prévus par l'utilisateur.
- Attention ! La meule de tronçonnage diamantée devient très chaude pendant l'utilisation ; manipuler uniquement avec des gants de protection. Il est recommandé de toujours manipuler la meule de tronçonnage diamantée avec des gants de protection !

Évitez de vous exposer dans la zone où l'outil électrique se déplace lors du rebond. Le rebond entraîne

une pression d'appui trop élevée. N'exécutez pas des coupes trop profondes. Une surcharge de la meule de tronçonnage augmente la sollicitation et la tendance à caler ou au blocage et ainsi la possibilité d'un rebond ou d'une rupture du corps de meulage.

Évitez la zone devant et derrière la meule de tronçonnage rotative. Si vous éloignez la meule de tronçonnage dans la pièce d'usinage, l'outil électrique et sa meule en rotation peuvent être renvoyés directement vers vous en cas de rebond.

Si la meule de tronçonnage se coince ou si vous interrompez le travail, coupez l'appareil et maintenez le fixe jusqu'à l'arrêt complet de la meule. Ne tentez jamais de tirer la meule de tronçonnage en marche hors de la coupe, sans quoi un rebond peut se produire. Déterminez et supprimez la cause du blocage.

Ne remettez pas l'outil électrique en marche tant qu'il se trouve dans la pièce d'usinage. Laissez tout d'abord la meule de tronçonnage atteindre son régime plein avant de poursuivre prudemment la coupe. Autrement, la meule pourrait s'accrocher, sauter hors de la pièce d'usinage ou causer un rebond.

Appuyez les plaques ou les grandes pièces d'usinage afin de réduire le risque d'un rebond dû à une meule de tronçonnage coincée. Les grandes pièces d'usinage peuvent plier sous leur propre poids. La pièce d'usinage doit être appuyée sur les deux côtés de la meule et ce aussi bien à proximité du tronçon que sur le bord.

Faites particulièrement attention lors de « coupes plongeantes » dans des parois existantes ou d'autres zones non visibles. La meule de tronçonnage plongeante peut causer un rebond en cas de coupe dans des conduites de gaz ou d'eau, des conduites

 Ponçage manuel et à main levée non autorisé

 Ponçage humide non autorisé


 Ponçage latéral non autorisé


 Ne pas utiliser en cas de dommages


 Utilisation avec un plateau support non autorisée


 Coupe humide non autorisée


 Ne convient pas au tronçonnage

 Ne pas utiliser pour l'usinage de métaux.

 Porter des lunettes de protection

 Porter un casque de protection

 Porter une protection auditive

 Porter des gants de protection

 Porter un masque anti-poussière

N'utilisez pas de feuille de ponçage trop grande mais respectez les données du fabricant concernant la taille de la feuille de papier de verre. Les feuilles de papier de verre qui dépassent du plateau de ponçage peuvent causer des blessures ou un blocage, une déchirure de la feuille ou un rebond.

Consignes de sécurité supplémentaires pour le travail avec des brosses métalliques

Sachez que les brosses métalliques perdent des éclats de poils métalliques même lors du fonctionnement normal. Ne surchargez pas les poils de la brosse avec une pression d'appui trop importante. Les bris de poils métalliques volants peuvent également pénétrer à travers des vêtements fins et/ou la peau.

S'il est conseillé d'installer un capot de protection, évitez que le capot et les poils de la brosse n'entrent en contact. Les diamètres des plateaux et des brosses métalliques peuvent s'agrandir en raison de la pression d'appui et des forces centrifuges.

Élimination

L'emballage se compose de matériaux écologiques que vous pouvez éliminer dans un centre de recyclage des déchets.

Veillez vous renseigner auprès de votre administration communale ou municipale pour connaître les possibilités d'élimination de l'appareil usagé.

Contenu et signification des marquages et des informations fournies

est une marque déposée de Conmetall Meister GmbH · 42349 Wuppertal

Conservez soigneusement ces consignes de sécurité. Consigne pour le marquage sur le flanc du disque :

Le format est : MM/AAAA
VD 11/2019 = date de production
VD 11/2021 = date d'expiration
La date limite d'expiration ne s'applique qu'aux meules tronçonneuses, aux disques d'ébarbage et aux disques à surfacer à lamelles

IAN 317168_1904

Nr. WU5455521-8