



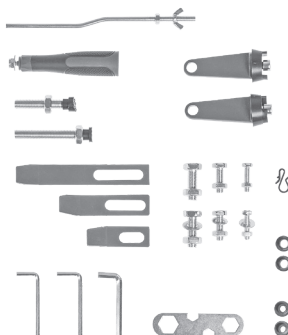
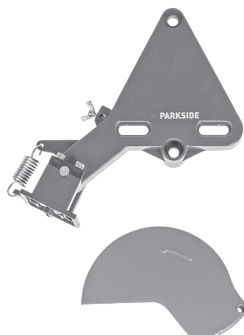
SUPPORT POUR MEULEUSE D'ANGLE

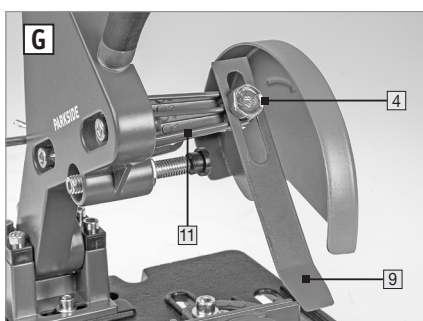
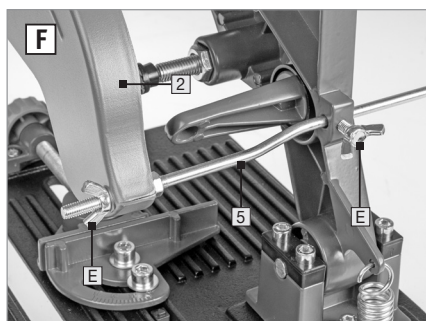
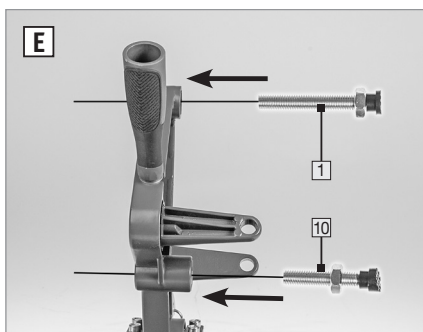
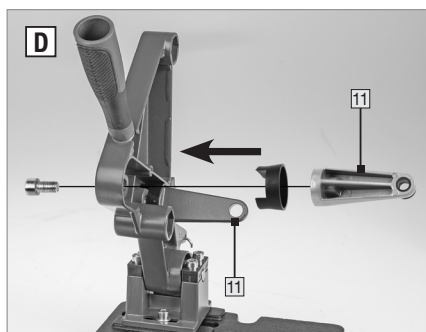
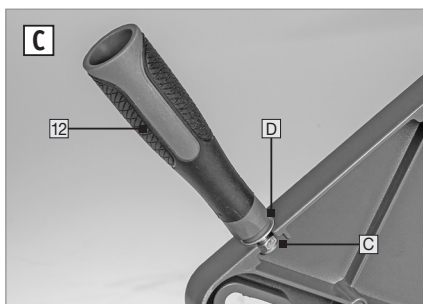
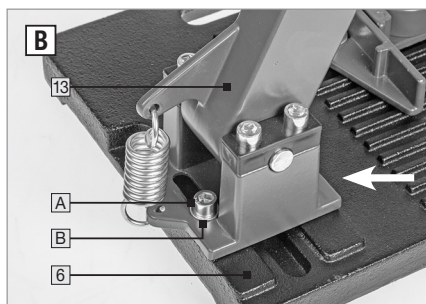
PWS B1
WWS-WSST125-YY01

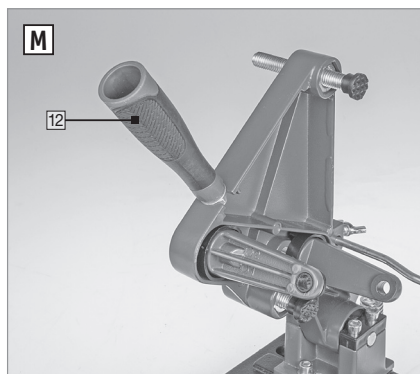
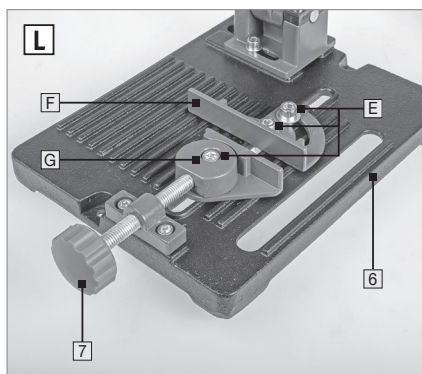
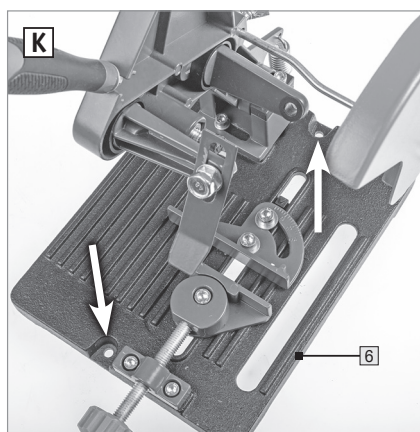
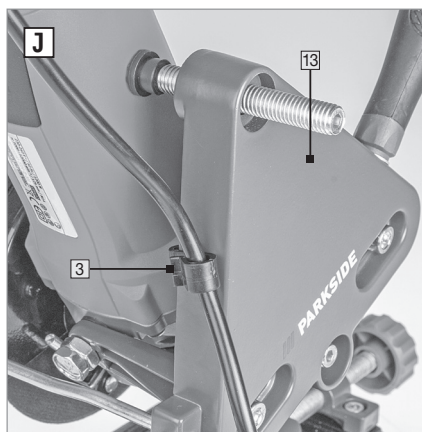
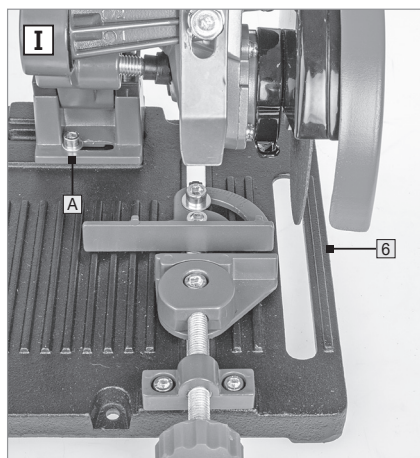
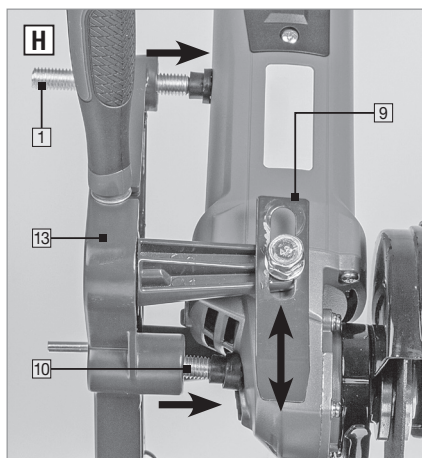
FR

SUPPORT POUR MEULEUSE D'ANGLE

Mode d'emploi original







Tables des matières

1. Introduction	06
Symboles utilisés	06
Contenu de la livraison (Fig. A)	07
Désignation des pièces	07
2. Caractéristiques techniques	07
3. Sécurité	07
Utilisation conforme	07
Consignes sur la sécurité	08
Consigne de sécurité pour meuleuses d'angle	08
4. Avant l'utilisation	11
Vérifiez le produit et la livraison	11
Montage (Fig B - K)	11
5. Utilisation	13
Dispositif de serrage (Fig L)	13
Tronçonner (Fig M)	13
6. Maintenance, nettoyage, stockage et transport	13
Entretien	13
Nettoyage	14
Stockage	14
Transport	14
7. Recyclage	14
Éliminer les emballages, le papier et les imprimés	14
Élimination du produit	14
8. Dépannage	14
9. Déclaration de conformité	14

1. Introduction

Toutes nos félicitations pour l'acquisition de votre nouvel appareil. Vous avez fait le choix d'un produit de grande qualité. La notice fait partie intégrante de ce support de meuleuse d'angle (ci-après dénommé uniquement « Support de tronçonnage » ou « produit »). Il contient des informations importantes pour la sécurité, l'emploi et la mise au rebut. Familiarisez-vous avec toutes les instructions d'utilisation et de sécurité avant d'utiliser le produit. Utilisez le produit uniquement de la façon décrite et uniquement pour le domaine d'utilisation indiqué. Remettez l'ensemble de la documentation du produit en cas de transmission de celui-ci à des tiers.

Symboles utilisés

Les symboles et mots de signalisation suivants sont utilisés dans la présente notice, sur le produit ou sur l'emballage.

AVERTISSEMENT !

Indique une situation dangereuse qui, si on ne l'évite pas, peut provoquer la mort ou des blessures graves.

ATTENTION !

Indique une situation dangereuse qui, si on ne l'évite pas, peut provoquer des blessures légères à moyenne.

REMARQUE !

Risque de dommages matériels.



Ce symbole indique des informations supplémentaires utiles pour l'assemblage ou pour l'utilisation.



Les produits dotés de ce logo remplissent les conditions posées par le droit européen dans l'espace économique européen.



Lire la notice d'utilisation.



Attention !



Portez une protection acoustique.



Portez des lunettes de protection.



Portez un masque anti-poussière.



Portez des gants de protection.



Portez une vitre de protection.



Éviter une dépose saccadée. Exercer une pression plus forte sur la pièce.



Aucune autre personne n'est autorisée dans le rayon d'action.

La désignation du modèle sur le produit est une combinaison de lettres et de chiffres :

PWS B1
WWS-WSST125-YY01

=

Support de meuleuse d'angle

Contenu de la livraison (Fig. A)

- 1 x Bras pivotant
- 1 x Plaque de base Incl dispositif de serrage
- 1 x Poignée
- 2 x Supports
- 2 x Vis de réglage
- 6 x vis de maintien chacune 2x M6/M8/M10
- 3 x rondelles chacune 1x M6/M8/M10
- 6 x écrous chacun 2x M6/M8/M10
- 3 x entretoises chacune 1x 60/90/130 mm
- 4 x douilles plastiques chacune 2x M6/M8
- 1 x étrier pour capot de protection
- 1 x capot de protection
- 3 x clés à six pans creux (taille 4, 5 et 6)
- 1 x clé plate (10mm, 14mm, 17mm)
- 1 x borne de câble

Désignation des pièces

- 1 Vis de réglage avec mit patin de serrage droit
- 2 Capot
- 3 Borne de câble
- 4 Vis de maintien :
 - 2x vis, écrous M6 et rondelles incl. buses plastiques
 - 2x vis, écrous M8 et rondelles incl. buses plastiques
 - 2x vis, écrous M10 et rondelles
- 5 Étrier pour capot de protection
- 6 Plaque de base
- 7 Bouton rotatif
- 8 Dispositif de serrage
- 9 Entretoises (3 longueurs)
- 10 Vis de réglage avec mit patin de serrage coudé
- 11 Support (2x)
- 12 Poignée
- 13 Bras pivotant

2. Caractéristiques techniques

Numéro de modèle	PWS B1 WWS-WSST125-YY01
Dimensions :	env. 27 x 19 x 29 cm (L x l x h)
Poids :	3,04 kg
Diamètre meule de tronçonnage	125mm

Dimension max. de la pièce à usiner

Tubes :

Tube rond : 30 x 2 mm ($\varnothing$ x d)
autres formes : 30 x 2 mm (l x d)

Barres :

Acier rond : 12 mm ($\varnothing$)
autres formes : 12 mm (b)

Plaques :

45 x 2 mm (l x d)

3. Sécurité

Utilisation conforme

Le support de tronçonnage a été conçu pour l'utilisateur privé dans le domaine du loisir et du bricolage et est destiné à être utilisé dans les cas suivants :

- Exclusivement pour tronçonnage avec des meules de tronçonnage renforcés en alliage (EN 12413). Pour meuleuse d'angle avec une taille de meule de $\varnothing$ 125mm.
Convient pour les meuleuses d'angle avec filetage de poignée M6/M8/M10 (p. ex. Parkside PWS 125 G6, PPWS 125 A1) ainsi que pour la plupart des meuleuses d'angle manuelles avec une taille de disque de 125 mm.

- Ne pas utiliser avec des disques diamantés.

Le support de tronçonnage ne doit être utilisé que conformément aux instructions et consignes de sécurité contenues dans cette notice.

Consignes sur la sécurité

AVERTISSEMENT !

Veuillez lire attentivement toutes les consignes de sécurité, les instructions, les illustrations et les caractéristiques techniques fournies avec ce support pour meuleuse d'angle, ainsi que les consignes de sécurité générales relatives aux outils électriques et les consignes de sécurité spécifiques au tronçonnage contenues dans le mode d'emploi de votre meuleuse d'angle.

Les négligences dans le respect des instructions suivantes peuvent être à l'origine de décharges électriques, brûlures et / ou blessures graves.

Veuillez conserver l'ensemble des consignes de sécurité et des instructions pour toute consultation ultérieure.

Consigne de sécurité pour meuleuses d'angle

- Tenez-vous, et les personnes à proximité, à l'extérieur de la meule en rotation.** *Le capot de protection est destiné à protéger l'opérateur contre les éclats et le contact accidentel avec la meule.*
- N'utilisez pour votre outil électrique que des meules à tronçonner collées, renforcées ou à pointe de diamant, qui**

sont adaptées et prévues pour l'outil électrique. *Une utilisation sûre n'est pas garantie par le simple fait que vous pouvez fixer l'accessoire à votre outil électrique.*

- La vitesse de rotation de l'outil d'insertion doit être au moins égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique.** *Les accessoires qui tournent plus vite que la vitesse autorisée peuvent se rompre et "voler".*
- Les meules ne doivent être utilisées que pour les applications recommandées.** *Par exemple : N'effectuez jamais de meulage avec la surface latérale d'un disque à tronçonner. Les disques à tronçonner sont destinés à l'élimination de matériau avec l'arête du disque. L'application d'une force latérale sur le disque peut le briser.*
- Utilisez toujours des brides de serrage en bon état, aux dimensions et formes adéquates, pour les meules que vous avez choisies.** *Des brides de serrage adaptées soutiennent les meules et réduisent ainsi le risque de cassure.*
- Le diamètre extérieur et l'épaisseur de l'outil d'insertion doivent être conformes aux indications de mesure de votre outil électrique.** *Des outils d'insertion mal dimensionnés ne peuvent pas être suffisamment protégés ou contrôlés.*
- Les meules et les brides doivent s'adapter exactement**

à la broche porte-meule de votre outil électrique. Les outils d'insertion qui ne sont pas parfaitement adaptés à la broche porte-meule de l'outil électrique tournent de façon irrégulière, sont sujets à de fortes vibrations et peuvent entraîner une perte de contrôle.

- h) N'utilisez pas de meules endommagées.** Veuillez contrôler avant chaque utilisation des meules la présence d'éclats et de fissures. Si l'outil électrique ou la meule tombe par terre, vérifiez que ceux-ci ne sont pas endommagés ou utilisez une meule non endommagée. Lorsque vous avez contrôlé la meule et que vous l'avez insérée, ne restez pas, vous ou d'autres personnes, à proximité de la meule en rotation, et laissez fonctionner l'appareil pendant une minute à pleine vitesse. *Les meules endommagées se cassent la plupart du temps pendant la phase de test.*
- i) Portez votre équipement personnel de protection.** Selon les applications, utilisez une protection complète de visage, une protection oculaire ou des lunettes de protection. Si cela est adapté, portez un masque anti-poussière, une protection auditive, des gants de protection ou un tablier spécial vous protégeant du contact des particules de meulage et de matériau. *La protection oculaire*

doit protéger les yeux contre les corps étrangers volants, qui se forment lors de différentes applications. Les masques anti-poussières et respiratoires doivent filtrer la poussière générée lors de l'application. Une longue exposition à un bruit important peut provoquer une perte de l'ouïe.

- j) Assurez-vous que la distance avec la zone de travail des autres personnes soit suffisante.** Chaque personne pénétrant dans la zone de travail doit porter un équipement de protection personnelle. *Des fragments d'outil ou des outils d'insertion cassés peuvent être projetés dans l'air et causer des blessures même à l'extérieur de la zone directe de travail.*
- k) Tenez le câble de raccordement à l'écart des outils insérés en rotation.** *Si vous perdez le contrôle de l'appareil, le câble de raccordement peut être sectionné ou happé et votre main ou votre bras peut entrer en contact avec l'outil d'insertion en rotation.*
- l) Nettoyer régulièrement les fentes d'aération de votre outil électrique.** *Le ventilateur du moteur aspire la poussière dans le boîtier et une accumulation de poussière métallique peut entraîner des risques électriques.*
- m) N'utilisez pas l'outil électrique à proximité de matériaux combustibles.** *N'utilisez pas l'outil électrique lorsque vous êtes debout sur une surface*

inflammable comme le bois.

Des étincelles peuvent enflammer ces matériaux.

- n) N'utilisez pas d'outils d'insertion qui requièrent un réfrigérant liquide.** *L'utilisation d'eau ou d'autres réfrigérants liquides peut provoquer un choc électrique.*

1) Rebond et consignes de sécurité correspondantes

Un rebond est la réaction brusque découlant du coincement ou du blocage d'une meule en rotation.

Ce coincement ou blocage provoque l'arrêt net de l'outil en rotation. Ceci accélère un agrégat de meule incontrôlé vers le haut en direction de l'opérateur.

Par ex. si une meule de tronçonnage s'accroche ou se bloque dans la pièce, le bord de la meule qui est immergé dans la pièce peut se coincer, ce qui peut provoquer l'éclatement ou un recul de la meule. Les meules peuvent également casser dans ce cas.

Un rebond est la conséquence d'une utilisation incorrecte ou erronée de l'outil électrique. Il peut être évité à l'aide de mesures de précaution appropriées, comme celles décrites ci-après.

- a) Maintenez fermement l'outil électrique et positionnez votre corps et vos bras de manière à amortir les efforts du rebond.** *En respectant des mesures de précaution adaptées, l'opérateur peut maîtriser les forces de rebond ou de réaction.*

- b) Évitez la zone située devant et derrière le disque de coupe en rotation.** *En cas de rebond, l'agrégat de meule est projeté vers le haut en direction de l'opérateur.*

- c) N'utilisez pas une chaîne, une lame de scie à bois, une lame de scie dentée ou un disque diamanté segmenté dont l'espacement est supérieur à 10 mm.** *Des outils d'insertion de ce type provoquent fréquemment un rebond ou la perte de contrôle de l'outil électrique.*

- d) Évitez de bloquer la meule de tronçonnage ou d'exercer une pression de contact excessive. Ne faites pas des entailles d'une profondeur excessive.** *Une surcharge du disque à tronçonner augmente sa sollicitation et la tendance à l'inclinaison ou le blocage et, par conséquent, la possibilité d'un rebond ou d'une rupture du corps de l'outil de rectification.*

- e) Si la meule de tronçonnage se bloque ou si vous interrompez le travail, mettez l'appareil hors service et maintenez le jusqu'à ce que l'agrégat de meule se soit arrêté. N'essayez jamais de retirer la meule de tronçonnage encore en marche de la coupe, sinon vous risquez d'avoir un recul.** *Détectez et remédiez à la cause du blocage.*

- f) Ne remettez pas l'outil électrique en marche lorsqu'il se trouve dans la pièce à traiter. Attendez que la meule de tronçonnage ait atteint sa pleine vitesse avant de**

poursuivre la coupe avec prudence. *Autrement, le disque peut se coincer, sortir de la pièce d'usinage ou provoquer un rebond.*

- g) Soutenez les grosses pièces d'usinage pour réduire le risque d'un rebond dû à une meule de tronçonnage coincée.** *Les grosses pièces d'usinage peuvent fléchir sous leur poids propre. La pièce d'usinage doit être étayée des deux côtés de la meule, tant à proximité de la coupe qu'au niveau du bord.*

4. Avant l'utilisation

Vérifiez le produit et la livraison

- Retirez le support de tronçonnage et tous les accessoires de leur emballage.
- Vérifiez que la livraison est complète (voir le chapitre « Étendue de la livraison / liste des pièces »).
- Vérifiez que le support de tronçonnage ou les accessoires ne sont pas endommagés.
- En cas de dommage ou de pièces manquantes, n'utilisez pas le support de tronçonnage. Contactez le fabricant en appelant le centre de service indiqué sur la carte de garantie.

Montage (Fig B - K)

Vous avez besoin pour le montage :
Clé à six pans creux (taille 4, 5 et 6)
Clé plate (taille 10mm, 14mm, 17mm)

- Fixez le bras pivotant [3] avec les vis adaptées [A] et les rondelles [B] sur la plaque de base [6].
Ne visser pas encore à fond le bras pivotant : vous devrez l'ajuster ultérieurement.
- Fixez la poignée [12] avec l'écrou correspondant [C] et la rondelle [D] sur le bras pivotant.
- Montez les deux supports [11] avec les vis à six pans creux et la clé à six pans creux (taille 6) au bras pivotant.
Ne les serrez toutefois pas trop fort, ils seront mis en place plus tard.
- Enfichez les deux vis de réglage ([1] et [10]) avec les écrous correspondants dans le logement du bras pivotant. La vis de réglage avec le patin de serrage droit doit être montée dans l'évidement supérieur ; celle avec le patin de serrage coudé dans l'évidement inférieur. C'est avec celles-ci que vous devrez bloquer plus tard la meuleuse d'angle dans son support. Les patins de serrage des vis de réglage doivent reposer plus tard sur le boîtier de la meuleuse d'angle.
- - Montez le capot de protection [2], en insérant l'étrier [5] dans l'ouverture correspondante du bras pivotant [E] et fixez-le avec l'écrou papillon adapté.
Remarque : Le capot de protection doit se trouver au dessus du capuchon de protection de la meuleuse d'angle.
- Fixez maintenant la meuleuse d'angle dans son support. Pour cela, veuillez suivre les étapes suivantes :
 - 1) Serrez la meuleuse d'angle avec la meule à tronçonner en place,

mais cependant sans poignée supplémentaire, entre les deux supports.

- 2) Serrez solidement la meuleuse d'angle en vissant la vis de maintien [4] avec le filetage adapté à votre meuleuse d'angle (taille M6, M8 ou M10 avec l'entretoise [9] et la rondelle (à l'avant) correspondantes dans les deux ouvertures prévues pour la poignée supplémentaire de la meuleuse d'angle. Utilisez les buses en plastique fournies pour donner plus de stabilité à la construction et pour éviter d'endommager la surface de la meuleuse d'angle.
- Assurez-vous d'utiliser les douilles en plastique adaptées aux vis nécessaires. Pour les vis M10 [4] vous n'avez pas besoin de douilles en plastique.
- 3 entretoises [9] de différentes longueurs sont fournies. Sélectionnez l'entretoise qui présente la longueur requise.
- 3) En vissant à fond les deux écrous de sécurité pour les deux supports [11] vous augmentez la force de serrage avec laquelle la meuleuse d'angle est fixée.
- 4) . Placer la meuleuse d'angle dans le bras pivotant et l'entretoise [9] de manière à ce que la meule de tronçonnage plonge dans l'interstice de coupe de la plaque de base, mais ne touche pas la table de travail inférieure. Serrez bien maintenant les deux supports.
- 5) Régler les vis de réglage à l'aide du patin de serrage ([1] et [10]) de manière à ce que la meule de tronçonnage soit perpendiculaire à la plaque de base [6] et la fixer à l'aide de la clé à six pans creux (taille 4) afin que la meuleuse d'angle soit fermement serrée.

6) Ajustez le bras pivotant [13] après avoir légèrement desserré la vis à six pans creux [A] à l'aide d'une clé à six pans creux (taille 5) de manière à ce que la meule de tronçonnage plonge au centre de la fente de séparation de la plaque de base [6] , puis resserrez les deux vis.

7) Fixez le cordon d'alimentation de la meuleuse d'angle à la borne de câble [3] sur le bras pivotant [13] .

8) Fixez le support de tronçonnage aux alésages de fixation sur la plaque de base [6] sur l'établi. Assurez-vous que l'établi et le support sont bien en place. (les vis de fixation ne sont pas comprises dans la fourniture).

⚠ REMARQUE !

Commutez la meuleuse d'angle pendant environ une minute. Arrêtez-la à nouveau, débranchez l'appareil du secteur et vérifiez que les vis et les raccords vissés sont bien fixés. Au besoin, resserrez les raccordements.

Votre support de tronçonnage est maintenant prêt à l'emploi.

5. Utilisation

AVERTISSEMENT !

Lisez toutes les consignes de sécurité et recommandations qui ont été livrées avec le support de tronçonnage, la meuleuse d'angle ainsi que les meules.

En utilisant des meules à tronçonner d'un diamètre de 125mm, il est possible de faire des coupes droites jusqu'à un diamètre de 35 mm.

L'utilisation de meules de tronçonnage usées réduit d'autant les dimensions maximales possibles.

Dispositif de serrage (Fig L)

- Placez la pièce d'usinage entre les mâchoires du dispositif de serrage .
- Desserrez les vis à six pans creux  à l'aide d'une clé à six pans creux (taille 6), pour régler la butée principale . Resserrer ensuite les vis à six pans creux.
- Desserrez les vis à six pans creux  à l'aide d'une clé à six pans creux (taille 6), pour régler la petite butée .
- Réglez les butées de manière à ce que la pièce à usiner se trouve au centre de la meule de tronçonnage.
- Tournez le bouton tournant  dans le sens des aiguilles d'une montre pour fixer la pièce d'usinage.
- Pour desserrer la pièce d'usinage, tournez le bouton tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

A l'aide des vis, rondelles et écrous fournis, le dispositif de serrage  (généralement pré-monté) peut être monté sur la plaque de base du support de tronçonnage. Des évidements sont

prévus pour cela dans la plaque de base .

Ne serrez pas trop les vis et les écrous afin de n'endommager ni la plaque de base ni le dispositif de serrage.

Tronçonner (Fig M)

ATTENTION !

Important : Assurez-vous que la longueur de la pièce à usiner correspond au moins à la moitié de la butée. Sinon, la pièce à usiner pourrait se détacher et être projetée.

- Chargez la pièce à usiner comme précédemment décrit.
- Poussez la poignée  lentement vers le bas. Évitez d'exercer une pression excessive et d'effectuer des mouvements brusques.

6. Maintenance, nettoyage, stockage et transport

AVERTISSEMENT !

Débranchez la fiche de secteur de la meuleuse d'angle avant de procéder à un réglage, une maintenance ou une remise en état.

Entretien

Le support de tronçonnage ne nécessite aucun entretien mais il doit cependant être exempt d'huile, de graisse et de poussière.

Utilisez uniquement des pièces de rechange/accessoires du fabricant ou d'ateliers spécialisés agréés.

Ne confiez les réparations qu'à des spécialistes ou à des centres de service agréés. Les spécialistes sont des personnes ayant une formation spécialisée et une expérience ad hoc, qui connaissent les exigences relatives à la construction et la conception du support de tronçonnage et qui maîtrisent les prescriptions de sécurité.

Nettoyage

- Nettoyez le support de tronçonnage avec un chiffon humide. N'utilisez en aucun cas des produits de nettoyage ou des solvants puissants et/ou abrasifs. Laissez sécher ensuite toutes les pièces complètement

Stockage

- Nettoyez le support de tronçonnage avant de le ranger.
- En cas de non-utilisation, rangez le support de tronçonnage à un endroit sûr, sec, frais et bien aéré, hors de portée des enfants.

Transport

- Transportez le support de tronçonnage protégé contre les chocs et les vibrations et dans l'emballage d'origine.

7. Recyclage

Éliminer les emballages, le papier et les imprimés



Éliminez les emballages, le papier et les imprimés selon le type de matériau et conformément aux prescriptions locales applicables dans votre zone.

Élimination du produit

Déposer les appareils inutilisables à un centre de recyclage des matériaux. Ne les éliminez pas avec les ordures ménagères. Des informations supplémentaires sont à disposition auprès des autorités compétentes.

8. Dépannage

Problème	Cause possible	Dépannage
Le support de tronçonnage glisse ou vacille	Pas de surface de travail plane ou de niveau	Montez le support de tronçonnage sur une surface plane et de niveau.
Glissement de la meuleuse d'angle.	La meuleuse d'angle n'est pas montée de façon sûre et fixe.	Fixer les liaisons vissées et les vis.

9. Déclaration de conformité

Vous trouverez la déclaration de conformité UE à l'avant-dernière page de la présente notice.



(EN) ORIGINAL EU/EC DECLARATION OF CONFORMITY

We (4) expressly declare, under our sole responsibility, that the object (1) of this declaration is in conformity with all relevant provisions of the following Union harmonisation legislation (2).

References to the harmonised standards used (3).

The technical file is available from: (4).

(DE) ORIGINAL EU/EG KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir (4) erklären ausdrücklich und in eigener Verantwortung, dass der Gegenstand (1) dieser Deklaration allen einschlägigen Bestimmungen der nachfolgenden Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union (2) entspricht.

Fundstellen der angewandten harmonisierten Normen (3).

Technische Unterlagen erhältlich bei: (4).

(FR) ORIGINAL DÉCLARATION DE CONFORMITÉ UE/CE

Nous (4) déclarons expressément et sous notre seule responsabilité que l'objet (1) de cette déclaration est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union suivante (2).

Références des normes harmonisées pertinentes appliquées (3).

Documents techniques disponibles auprès de: (4).

(IT) ORIGINALE DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ EU/CE

Dichiariamo (4) espressamente e sotto la nostra responsabilità che l'oggetto (1) della presente dichiarazione è conforme a tutte le disposizioni pertinenti delle seguenti leggi di armonizzazione dell'Unione (2).

Riferimenti alle norme armonizzate applicate (3).

Documenti tecnici disponibili presso: (4).

(PT) DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE UE/CE ORIGINAL

Nós (4) declaramos expressamente, sob a nossa própria responsabilidade, que o objeto (1) desta declaração está em conformidade com todas as disposições relevantes da seguinte legislação de harmonização da União (2).

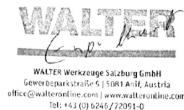
Referências das normas harmonizadas aplicadas (3).

Documentação técnica disponível em: (4).

(1)	(2)	(3)
Angle grinder stand Winkelschleiferstander Support pour meuleuse d'angle Supporto per smerigliatrice angolare Suporte para rebarbadora angular Mod.: PWS B1 WWS-WSST125-YY01 15-03497 – 2025-10	2006/42/EC	Annex I of 2006/42/EC

(4)

Walter Werkzeuge Salzburg GmbH
Gewerbeparkstr. 9, A-5081, Anif, Austria



Matthias Engelhardt
Product Manager
Anif, 10.09.2025

Walter Werkzeuge Salzburg GmbH

Gewerbeparkstr. 9
5081 Anif, Austria

V. 1.0

Date des informations:
10/2025

IAN 496301_2504